

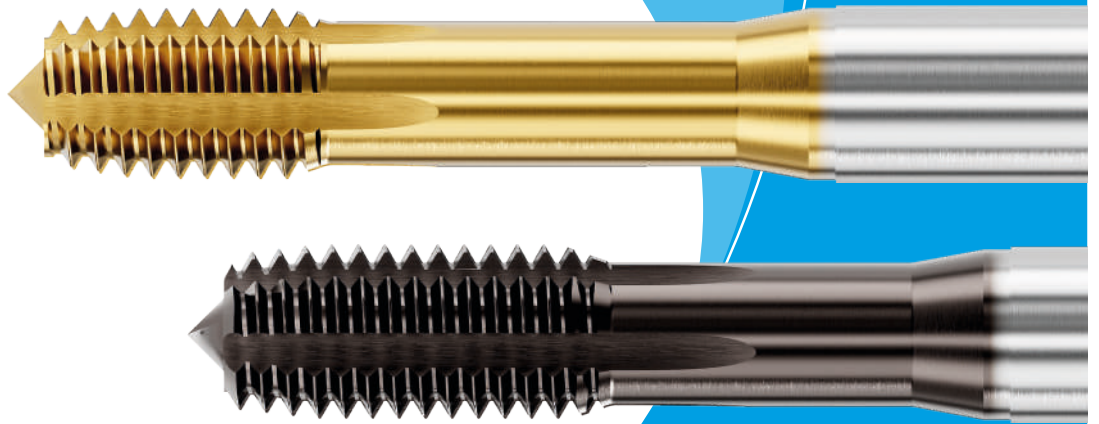
UNSERE PRÄZISION IST IHR ERFOLG
OUR PRECISION IS YOUR SUCCESS

GEWINDEFORMER

Cold forming taps

Tarauds à refouler

Maschi a rullare





AUSWAHLÜBERSICHT

DIE ANGEGEBENEN SCHNITTGESCHWINDIGKEITEN (VC IN M/MIN) SIND RICHTWERTE UND MÜSSEN DEN INDIVIDUELLEN ARBEITSBEDINGUNGEN ANGEPAST WERDEN.



GUIDE DE SELECTION

LES VALEURS DE VITESSE DE COUPE (VC EN M/MIN) INDIQUÉES DANS LES COLONNES RESPECTIVES NE SONT QU'INDICATIVES ET DOIVENT ÊTRE ADAPTÉES INDIVIDUELLEMENT AUX CONDITIONS D'USINAGE.



SUMMARY OF ASSORTMENT

THE LISTED CUTTING SPEEDS (VC IN M/MIN) ARE STANDARD VALUES. THIS VALUES HAVE TO BE ADJUSTED TO INDIVIDUAL WORK CONDITIONS.

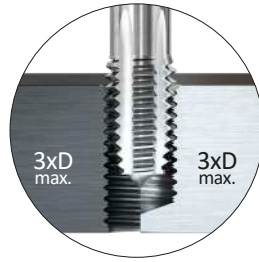


SCelta DEGLI UTENSILI

I VALORI DI VELOCITÀ DI TAGLIO (VC IN M/MIN) QUI ELENCATI SONO PURAMENTE INDICATIVI E DEVONO ESSERE ADATTATI ALLE CONDIZIONI D'IMPIEGO.



	STAHLWERKSTOFFE	STEEL MATERIALS	ACIERS	ACCIAI
P	Un- und niedriglegierte Stähle	Unalloyed and low-alloy steels	Aciers non et faiblement alliés	Acciai non legati e basso legati
	Hochlegierte Stähle	High alloy steels	Aciers hautement alliés	Acciai alto legati
M	ROSTFREI STÄHLE	CORROSION AND ACID PROOF STEELS	ACIERS INOX/RESIST. ACIDES	ACCIAI INOX E RESISTENTI AGLI ACIDI
	Rostfreie austenitische Stähle + DUPLEX Stähle	Corrosion and acid proof steels + DUPLEX	Aciers inoxydables austénitiques + Aciers DUPLEX	Acciai inossidabili austenitici + Acciai DUPLEX
K	GUSSWERKSTOFFE	CAST MATERIALS	FONTES	GHISE
	Grauguss, Kugelgraphitguss, Vermiculargraphitguss, Temperguss	Cast iron, nodular cast iron, Vermicular graphite cast iron, malleable cast iron	Fonte grise, fonte à graphite sphéroïdal, fonte à graphite vermiculaire, fonte malléable	Ghisa grigia, ghisa nodulare, Ghisa a grafite vermiculata, ghisa malleabile
	Gusseisen ausferritisch (ADI) + Hartguss	Ausferritic cast iron (ADI) + Hard casting	fonte austéritaire (ADI) + Fontes trempées	Ghisa ausferritica (ADI) + Ghise in conchiglia
N	NICHTEISEN-WERKSTOFFE	NON FERROUS MATERIALS	MATÉRIAUX NON FERREUX	MATERIALI NON FERROSI
	Aluminium-Knetlegierungen	Aluminium wrought alloys	Alliages d'aluminium corroyés	Leghe malleabili di alluminio
	Aluminium-Gusslegierungen	Aluminium cast alloys	Fontes d'alu	Leghe fuse di alluminio
	Kupfer + Kupferlegierungen (langsp.)	Copper + Copper alloys (long-chip.)	Cuivre + Alliages cuivre (cop. longs)	Rame + Leghe rame (truciolo lungo)
	Kupferlegierungen (kurzsp.)	Copper alloys (short-chip.)	Alliages cuivre (cop. courts)	Leghe rame (truciolo corto)
	Kupferlegierungen hochfest	High-strength copper alloys	Alliages cuivre haute résistance	Leghe rame ad alta resistenza
	Zink-Legierungen	Zinc alloys	Alliages de zinc	Leghe zinco
S	Magnesium-Legierungen	Magnesium wrought alloys	Alliages de magnésium corroyés	Leghe malleabili di magnesio
	Thermoplaste	Thermoplastics	Thermoplastiques	Resine termoplastiche
H	Faserverstärkte Kunststoffe + Duroplaste	Fibre-reinforced synthetics + Duroplastics	Plastiques chargées en fibres + Thermodurcissables	Resine eposidiche + Plastiche termoindurenti
	SPEZIALWERKSTOFFE	SPECIAL MATERIALS	MATÉRIAUX SPÉCIAUX	MATERIALI SPECIALI
	Ni-, Fe- oder Co-Basis-Superlegierungen	Ni-, Fe- or Co-base-Superalloys	Base Ni, Fe ou Co-Superalliages	A base Ni-, Fe- o Co-Superleghe
	Titan + Titanlegierungen	Titanium + Titanium alloys	Titane + Alliages de titane	Titanio + Leghe di titanio
	GEHÄRTETE WERKSTOFFE	HARDENED STEELS	ACIERS TRAITÉS	ACCIAI TEMPRATI
	Gehärtete Stähle	Hardened steels	Aciers traités	Acciai temprati

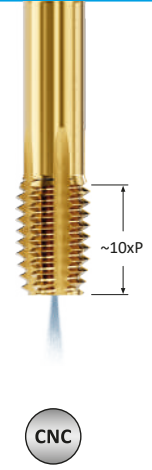
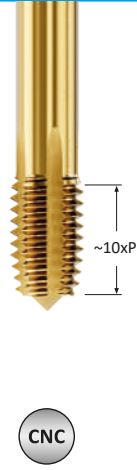
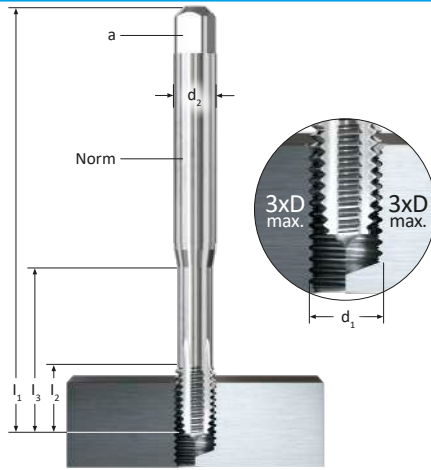


	CNC SN	NORIS SPANLOS NEO			
		BL	HR SN	AL SN	GAL SN
	TIN HSSE-PM	TIN HSSE-PM	TIN HSSE-PM	DLC HSSE-PM	TICN HSSE-PM
M	98	101	99	99	100
MF	98		99		
UNC	103				
UNF	103				
G	104				

	NORIS SPANLOS EC	
	TIN HSSE	AL TINHD HSSE
	102	102
	102	
	103	
	103	
	104	

M
MF
UNC
UNF
G

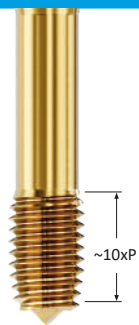
	MAT.	☀️					
≤ 800 N/mm ²	P 1.1	💧	20-40	20-40			20-40
≤ 1200 N/mm ²	P 1.2	💧	10-30	10-30	10-30		10-30
≤ 1400 N/mm ²	P 1.3	💧			5-10		
≤ 1400 N/mm ²	P 2.1	💧			5-15		
≤ 800 N/mm ²	M 1.1	💧	8-15	8-15	8-15		8-15
≤ 1300 N/mm ²	M 1.2	💧	4-8	4-8	4-8		
≤ 800 N/mm ²	K 1.1	💧	15-25		15-25		15-25
≤ 1400 N/mm ²	K 2.1						
	N 1.1	💧			30-60		
≤ 12% Si	N 1.2	💧	30-40		30-60	30-60	30-40
≥ 12% Si	N 1.3	💧				20-40	
	N 2.1	💧	20-30		20-30	20-30	20-30
	N 2.2						
≥ 800 N/mm ²	N 2.3						
	N 3.1	💧	30-40		30-40	30-40	30-40
	N 4.1						
	N 5.1						
	N 5.2						
≤ 800 N/mm ²	S 1.1						
≤ 1600 N/mm ²	S 1.2						
≤ 800 N/mm ²	S 2.1	💧	2-6				
≤ 1300 N/mm ²	S 2.2						
≤ 55 HRc	H 1.1						
≤ 63 HRc	H 1.2						
≤ 65 HRc	H 1.3						



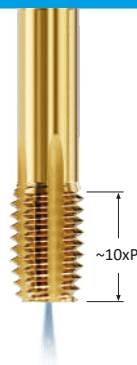
OBERFLÄCHE / SURFACE SURFACE / SUPERFICIE										TIN					
SCHNEIDSTOFF / MATERIAL MATIÈRE / MATERIALE										HSSE-PM					
ANSCHNITTFORM / CHAMFER FORM FORME D'ENTRÉE / FORMA D'IMBOCCO										C / 2-3		E / 1,5-2	C / 2-3		E / 1,5-2
d ₁	P		NORM	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	a			ISO2X	ISO3X	ISO2X	ISO2X	ISO2X
M 3	0,5	2,8	2174	56	6	18	3,5	2,7			69BCB0882	69BCK00287	69BCK00292		
M 4	0,7	3,7	2174	63	7	21	4,5	3,4			69BCB0883	69BCK00288	69BCS0534930	69CCK00320	69CCS0543903
M 5	0,8	4,65	2174	70	8	25	6	4,9			69BCB0884	69BCK00289	69BCK00293	69CCB0888	69CCK00324
M 6	1	5,6	2174	80	10	30	6	4,9			69BCB0885	69BCK00290	69BCK00294	69CCB0889	69CCS0543907
M 8	1,25	7,45	2174	90	14	35	8	6,2			69BCB0886	69BCF0048	69BCK00295	69CCB0890	69CCS0543910
M 10	1,5	9,35	2174	100	16	39	10	8			69BCB0887	69BCK00291	69BCK00296	69CCB0891	69CCK00327
M 12	1,75	11,25	2174	110	18	-	9	7			79BCB0910		79BCK00344	79CCB0912	79CCK00360
M 14	2	13,1	2174	110	20	-	11	9					79BCK00345	79CCK00358	79CCK00361
M 16	2	15,1	2174	110	22	-	12	9			79BCB0911		79BCK00346	79CCB0913	79CCK00362
M 20	2,5	18,85	2174	140	25	-	16	12						79CCF0009	
M 24	3	22,65	2174	160	30	-	18	14,5							
M 30	3,5	28,4	2174	180	35	-	22	18							
										ISO2X			ISO2X		
MF 8 x	1	7,6	2174	90	10	35	8	6,2			69BCF0016			69CCB0892	
MF 10 x	1	9,6	2174	90	10	35	10	8			69BCF0017			69CCB0893	
MF 10 x	1,25	9,45	2174	100	14	39	10	8			69BCF0018				
MF 12 x	1,5	11,35	2174	100	16	-	9	7			79BCF0005			79CCB0914	
MF 14 x	1,5	13,35	2174	100	16	-	11	9			79BCF0006			79CCB0915	
MF 16 x	1,5	15,35	2174	100	16	-	12	9			79BCF0007			79CCB0916	

NORIS SPANLOS NEO

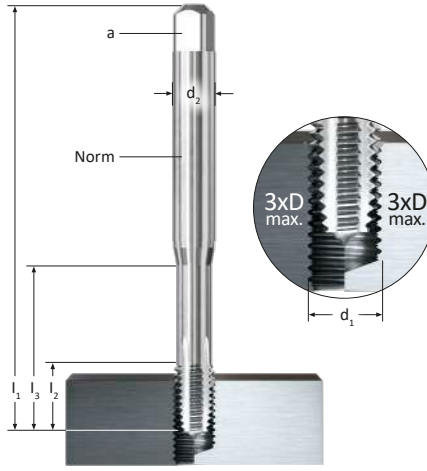
BL



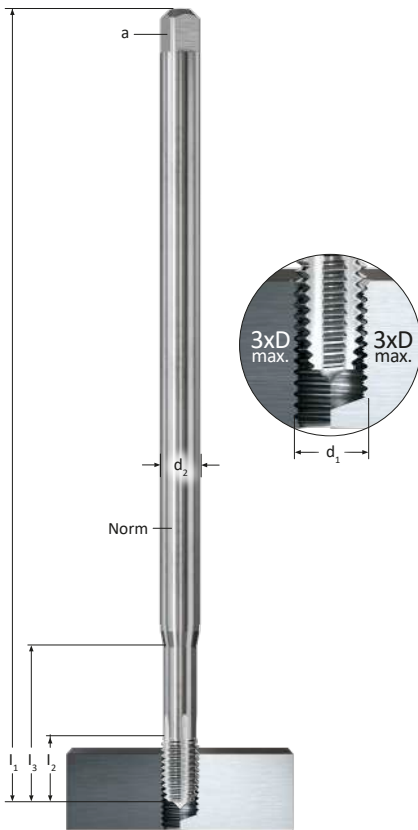
HR SN



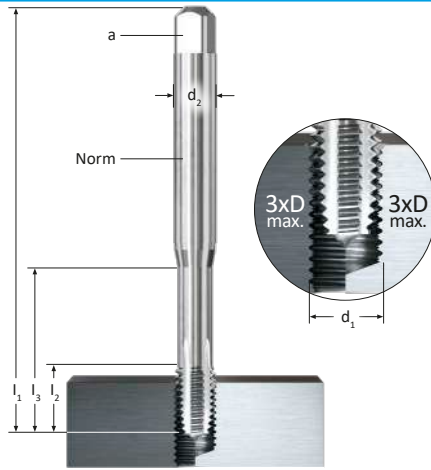
TIN	TIN			
HSSE-PM	HSSE-PM			
D / 4-5	C / 2-3			
ISO2X	ISO2X	ISO2X	d ₁	P
69ABF0004			M 3	0,5
69ABF0005			M 4	0,7
69ABF0002	69B3D00297	69C3D00301	M 5	0,8
69ABF0006	69B3D00298	69C3D00302	M 6	1
69ABF0003	69B3D00299	69C3D00303	M 8	1,25
69ABF0001	69B3D00300	69C3D00304	M 10	1,5
	79B3D00309	79C3D00314	M 12	1,75
			M 14	2
	79B3D00310	79C3D00315	M 16	2
	79B3F0001	79C3S0525444	M 20	2,5
	79B3F0003	79C3S0598467	M 24	3
		79C3F0003	M 30	3,5
	ISO2X	ISO2X		
			MF 8	x 1
			MF 10	x 1
			MF 10	x 1,25
	79B3D00311	79C3D00316	MF 12	x 1,5
	79B3D00312	79C3D00317	MF 14	x 1,5
	79B3D00313	79C3D00318	MF 16	x 1,5



OBERFLÄCHE / SURFACE SURFACE / SUPERFICIE										DLC				TICN			
SCHNEIDSTOFF / MATERIAL MATIÈRE / MATERIALE										HSSE-PM				HSSE-PM			
ANSCHNITTFORM / CHAMFER FORM FORME D'ENTRÉE / FORMA D'IMBOCCO										C / 2-3	E / 1,5-2	C / 2-3	E / 1,5-2	C / 2-3	E / 1,5-2	C / 2-3	E / 1,5-2
d ₁	P		NORM	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	a		ISO2X	ISO2X	ISO2X	ISO2X	ISO2X	ISO2X	ISO2X	ISO2X
M 2	0,4	1,85	2174	45	4	12	2,8	2,1		69B1K00274	69B1K00280						
M 3	0,5	2,8	2174	56	6	18	3,5	2,7		69B1K00275	69B1K00281						
M 4	0,7	3,7	2174	63	7	21	4,5	3,4		69B1K00276	69B1K00282	69C1K00306	69C1K00310				
M 5	0,8	4,65	2174	70	8	25	6	4,9		69B1K00277	69B1K00283	69C1K00307	69C1K00311	69BGK00297	69BGK00301	69CGK00305	69CGK00331
M 6	1	5,6	2174	80	10	30	6	4,9		69B1F0005	69B1K00284	69C1F0001	69C1S0089015	69BGK00298	69BGK00302	69CGK00328	69CGF0003
M 8	1,25	7,45	2174	90	14	35	8	6,2		69B1K00278	69B1K00285	69C1K00308	69C1K00312	69BGK00299	69BGK00303	69CGK00329	69CGF0004
M 10	1,5	9,35	2174	100	16	39	10	8		69B1K00279	69B1K00286	69C1K00309	69C1K00313	69BGK00300	69BGK00304	69CGK00330	69CGK00334

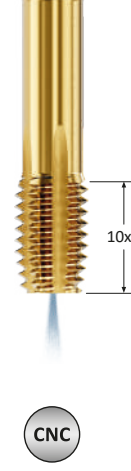
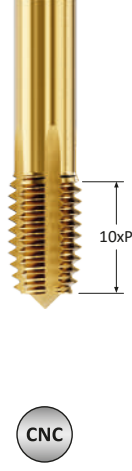
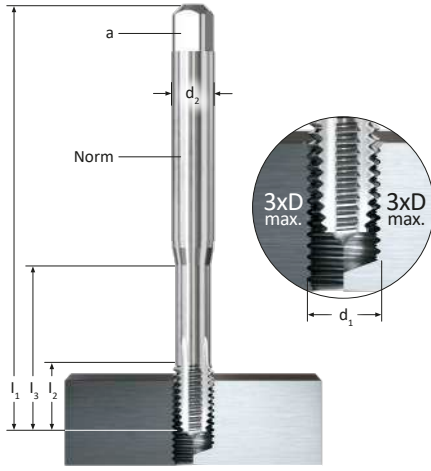


OBERFLÄCHE / SURFACE SURFACE / SUPERFICIE		TIN							
SCHNEIDSTOFF / MATERIAL MATIÈRE / MATERIALE		HSSE-PM							
ANSCHNITTFORM / CHAMFER FORM FORME D'ENTRÉE / FORMA D'IMBOCCO		C / 2-3							
d_1	P	NORM	ISO2X						
l_1	l_2	l_3	d_2						
a									
M 3	0,5	2,8	-	100	6	18	3,5	2,7	69BCD00319
M 4	0,7	3,7	-	125	7	21	4,5	3,4	69BCD00320
M 5	0,8	4,65	-	140	8	25	6	4,9	69BCD00321
M 6	1	5,6	-	160	10	30	6	4,9	69BCD00322
M 8	1,25	7,45	-	180	14	35	8	6,2	69BCD00323
M 10	1,5	9,35	-	200	16	39	10	8	69BCD00324
M 12	1,75	11,25	-	224	18	-	9	7	79BCD00325
M 16	2	15,1	-	224	22	-	12	9	79BCD00326



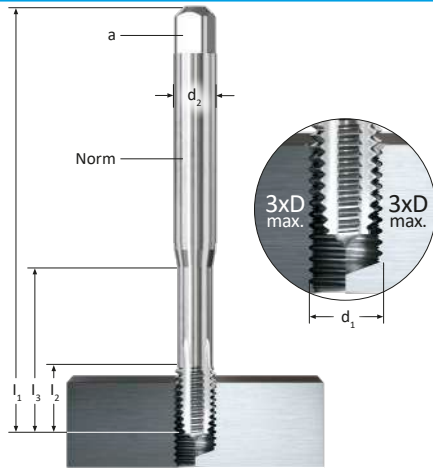
OBERFLÄCHE / SURFACE SURFACE / SUPERFICIE										TIN			ALTiNHD		
SCHNEIDSTOFF / MATERIAL MATIÈRE / MATERIALE										HSSE			HSSE		
ANSCHNITTFORM / CHAMFER FORM FORME D'ENTRÉE / FORMA D'IMBOCCO										C / 2-3			C / 2-3		
d ₁	P		NORM	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	a		ISO2X	ISO3X	ISO2X			
M 1	0,25	0,9	2174	40	5	-	2,5	2,1		6960ABAAA ¹⁾					
M 1,2	0,25	1,1	2174	40	5	-	2,5	2,1		6960ABBAA ¹⁾					
M 1,4	0,3	1,28	2174	40	5	-	2,5	2,1		6960ABCAA ¹⁾					
M 1,6	0,35	1,47	2174	40	6	11	2,5	2,1		6960ABDAA					
M 1,7	0,35	1,57	2174	40	6	11	2,5	2,1		6960ABEAA					
M 2	0,4	1,85	2174	45	7	12	2,8	2,1		6970AAKAA					
M 2,5	0,45	2,33	2174	50	9	14	2,8	2,1		6970AAMAA					
M 3	0,5	2,8	2174	56	11	18	3,5	2,7		6970AAAAA	6970AASAA	6970B0931			
M 3,5	0,6	3,25	2174	56	12	20	4	3		6970AAPAA					
M 4	0,7	3,7	2174	63	13	21	4,5	3,4		6970AABAA	6970AATAA	6970B0932			
M 5	0,8	4,65	2174	70	15	25	6	4,9		6970AACAA	6970AAHAA	6970B0933			
M 6	1	5,6	2174	80	17	30	6	4,9		6970AADAA	6970AAUAA	6970B0934			
M 8	1,25	7,45	2174	90	20	35	8	6,2		6970AAEAA	6970AAGAA	6970B0935			
M 10	1,5	9,35	2174	100	22	39	10	8		6970AAFVA	6970AAVAA	6970B0936			
M 12	1,75	11,25	2174	110	24	-	9	7		7970AADAA		7970F0044			
M 14	2	13,1	2174	110	26	-	11	9		7970ACQAA					
M 16	2	15,1	2174	110	27	-	12	9		7970AAEAB		7970F0086			
										ISO2X					
MF 4 x 0,5	3,8	2174	63	10	21	4,5	3,4			6970A4961					
MF 5 x 0,5	4,8	2174	70	11	25	6	4,9			6970A4962					
MF 6 x 0,5	5,8	2174	80	13	30	6	4,9			6970A4965					
MF 6 x 0,75	5,7	2174	80	13	30	6	4,9			6970F0043					
MF 8 x 1	7,6	2174	90	17	35	8	6,2			6970A4969					
MF 8 x 0,75	7,7	2174	80	14	30	8	6,2			6970F0037					
MF 10 x 1	9,6	2174	90	18	35	10	8			6970F0042					
MF 12 x 1	11,6	2174	100	18	-	9	7			7970AANAA					
MF 12 x 1,5	11,35	2174	100	22	-	9	7			7970AAQAA					
MF 14 x 1,5	13,35	2174	100	22	-	11	9			7970ABYAA					
MF 16 x 1	15,6	2174	100	18	-	12	9			7970A4976					
MF 16 x 1,5	15,35	2174	100	22	-	12	9			7970AARAA					
MF 20 x 1,5	19,35	2174	125	25	-	16	12			7970AATAA					

¹⁾ ≤ M1,4 Tol. ISO 1 / ISO 1X



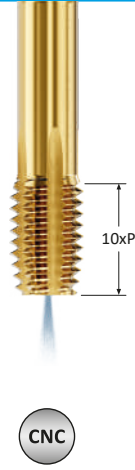
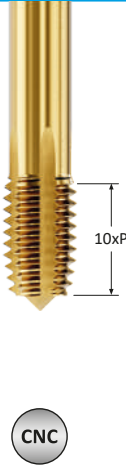
OBERFLÄCHE / SURFACE SURFACE / SUPERFICIE										TIN					
SCHNEIDSTOFF / MATERIAL MATIÈRE / MATERIALE										HSSE-PM					
ANSCHNITTFORM / CHAMFER FORM FORME D'ENTRÉE / FORMA D'IMBOCCO										C / 2-3		C / 2-3		C / 2-3	
d_1	- P/1"		NORM	l_1	l_2	l_3	d_2	a	2BX	2BX	2BX				
UNC NR 4	- 40	2,55	≈ 2174	56	11	18	3,5	2,7	69BCF0012		6970AAZAA				
UNC NR 6	- 32	3,15	≈ 2174	56	12	20	4	3	69BCF0034		6970AA1AA				
UNC NR 8	- 32	3,8	≈ 2174	63	13	21	4,5	3,4	69BCF0035		6970AA2AA				
UNC NR 10	- 24	4,35	≈ 2174	70	15	25	6	4,9	69BCF0036	69CCK00321	6970AA3AA				
UNC 1/4	- 20	5,75	≈ 2174	80	17	30	7	5,5	69BCF0037	69CCK00314	6970AA5AA				
UNC 5/16	- 18	7,3	≈ 2174	90	20	35	8	6,2	69BCF0038	69CCK00318	6970AA6AA				
UNC 3/8	- 16	8,8	≈ 2174	100	22	39	10	8	69BCF0039	69CCK00316	6970AA7AA				
UNC 7/16	- 14	10,25	≈ 2174	100	22	-	8	6,2	79BCF0019	79CCK00352	7970A4993				
UNC 1/2	- 13	11,8	≈ 2174	110	25	-	9	7	79BCF0020	79CCK00348	7970A4994				
UNC 5/8	- 11	14,8	≈ 2174	110	27	-	12	9	79BCK00343	79CCK00351	7970A4997				
UNC 3/4	- 10	17,85	≈ 2174	125	30	-	14	11	79BCK00342	79CCK00350	7970A4998				
									2BX	2BX	2BX				
UNF NR 2	- 64	2,02	≈ 2174	45	7	12	2,8	2,1			6970A5000				
UNF NR 4	- 48	2,62	≈ 2174	56	11	18	3,5	2,7			6970ABAAA				
UNF NR 6	- 40	3,22	≈ 2174	56	12	20	4	3	69BCF0040		6970ABCAA				
UNF NR 8	- 36	3,85	≈ 2174	63	13	21	4,5	3,4	69BCF0041		6970ABDAA				
UNF NR 10	- 32	4,45	≈ 2174	70	15	25	6	4,9	69BCF0042	69CCK00322	6970ABEAA				
UNF 1/4	- 28	5,95	≈ 2174	80	17	30	7	5,5	69BCF0043	69CCK00315	6970ABGAA				
UNF 5/16	- 24	7,45	≈ 2174	90	17	35	8	6,2	69BCF0032	69CCK00319	6970A5009				
UNF 3/8	- 24	9,05	≈ 2174	90	18	35	10	8	69BCF0002	69CCK00317	6970F0038				
UNF 7/16	- 20	10,55	≈ 2174	100	22	-	8	6,2	79BCF0002	79CCK00353	7970AAHAA				
UNF 1/2	- 20	12,15	≈ 2174	100	22	-	9	7	79BCF0021	79CCK00349	7970AAIAA				
UNF 5/8	- 18	15,25	≈ 2174	100	22	-	12	9			7970A5017				
UNF 3/4	- 16	18,35	≈ 2174	110	25	-	14	11			7970A5018				

G DIN EN ISO 228



NORIS SPANLOS NEO CNC SN

EC SN



OBERFLÄCHE / SURFACE SURFACE / SUPERFICIE										TIN					
SCHNEIDSTOFF / MATERIAL MATIÈRE / MATERIALE										HSSE-PM					
ANSCHNITTFORM / CHAMFER FORM FORME D'ENTRÉE / FORMA D'IMBOCCO										C / 2-3		C / 2-3		C / 2-3	
d_1	- P/1"		NORM	l_1	l_2	l_3	d_2	a	ISO 228 X	ISO 228 X	ISO 228 X				
G	1/8	- 28	9,25	2189	90	18	-	7	5,5	79BCF0015	79CCK00356	7970AAUAA			
G	1/4	- 19	12,55	2189	100	22	-	11	9	79BCF0016	79CCK00355	7970AAVAA			
G	3/8	- 19	16,05	2189	100	22	-	12	9	79BCF0017	79CCK00357	7970AAWAA			
G	1/2	- 14	20,10	2189	125	25	-	16	12	79BCF0018	79CCK00354	7970AAXAA			



SOLUTIONS@NORIS-REIME.DE

Das REIME Team steht Ihnen bei der Lösung Ihrer Zerspanungsaufgabe gerne zur Seite

The REIME team will be happy to solve your threading tasks

L'équipe de REIME se tient à votre disposition pour résoudre vos problèmes de filetage

Il team REIME sarà lieto di risolvere i vostri problemi di filettatura